



Kemena

Projektingenieur*in (m/w/d) Logistik

Projektingenieur*in (m/w/d), Vollzeit oder Teilzeit, Löhne

Kemena steht für optimale Prozesse entlang der gesamten Supply Chain. Als Familienunternehmen mit 350 Kolleg*innen sind wir innovativer Logistikpartner für namhafte Industrieunternehmen und Zulieferer.

Stell dir vor, du wirst Teil eines der modernsten Logistikprojekte Europas! Wir bauen ab 2026 ein vollautomatisches Hochregallager mit einer Höhe von 40 Metern und rund 53.000 Palettenstellplätzen.

Für den innerbetrieblichen Palettentransport kommt ein leistungsstarkes Paletten-AMR-System mit ca. 70 autonomen Robotern zum Einsatz, welches für maximale Effizienz und Flexibilität sorgt.

Ergänzt wird das Konzept durch ein hochmodernes Behälter-AMR-System in Form eines AutoStore- bzw. KLT-Regalsystems. Dieses umfasst 44.000 KLT-Behälter und ermöglicht mit 44 autonomen Robotern eine schnelle, präzise und hochautomatisierte Kommissionierung.

Erlebe hautnah, wie Innovation und Umweltbewusstsein perfekt miteinander vereint werden und gestalte mit uns die Logistik der Zukunft!

Welche Aufgaben dich erwarten:

- Mitgestaltung des Aufbaus eines neuen Lager- und Logistikstandorts von der Konzeptphase bis zum operativen Go-live
- Modellierung, Implementierung und Optimierung der logistischen Kernprozesse (Wareneingang, Lagerung, Kommissionierung, Warenausgang)
- Steuerung und Koordination interner und externer Projektbeteiligter sowie Schnittstellenfunktion zu angrenzenden Bereichen, insbesondere IT
- Sicherstellung eines reibungslosen Übergangs von der Projektphase in den operativen Betrieb sowie Stabilisierung der Prozesse in den ersten Betriebsmonaten
- Erstellung von Prozessdokumentationen, Arbeitsanweisungen und Schulungsunterlagen zur Unterstützung der operativen Teams

Wir bieten dir:

- **Sicherer Arbeitsplatz:** Du profitierst von der Sicherheit und Beständigkeit eines Familienunternehmens.
- **Verantwortung und Zusammenarbeit:** Erlebe eine vertrauliche Arbeitsumgebung, die es dir ermöglicht, eigene Ideen einzubringen und Verantwortung zu übernehmen.
- **Qualifizierungs- und Aufstiegsmöglichkeiten:** Wir bieten dir vielseitige Weiterbildungsmöglichkeiten und unterstützen deine berufliche Entwicklung.
- **Attraktive Altersvorsorge:** Profitiere von einer betrieblichen Altersvorsorge mit großzügigem Arbeitgeberzuschuss.

- **Flexible Arbeitszeiten:** Genieße flexible Arbeitszeiten und ein Gleitzeitkonto, um deine Work-Life-Balance optimal zu gestalten.
- **Rabatte und Vergünstigungen:** Nutze exklusive Rabatte und Vergünstigungen bei diversen Anbietern.
- **Verpflegung:** Freue dich auf frisches Obst und eine Auswahl an kostenlosen Getränken.
- **Kostenlose Parkplätze:** Parke bequem und kostenlos direkt auf unserem Unternehmensgelände.

Dein Profil:

- Erfolgreich abgeschlossenes Hochschulstudium im Bereich Logistik, Wirtschaftsingenieurwesen, Maschinenbau oder in einem vergleichbaren Fachgebiet
- Mindestens 5 Jahre Berufserfahrung in einer vergleichbaren Position, idealerweise im Projektumfeld Logistik
- Sehr gute Kenntnisse in Material- und Informationsflussprozessen, Lagerplanung sowie im Umgang mit Lagerverwaltungssystemen
- Sehr gute Kenntnisse in MS Office und Datenbankanwendungen
- Strukturierte, analytische Arbeitsweise sowie hohe Kommunikations- und Durchsetzungsfähigkeit

**Wir freuen uns auf deine Bewerbung.
Deine Fragen beantwortet dir gerne Laura Buschkamp (05731 7807 36).**

Kemena GmbH, Löhner Str. 202, 32584 Löhne

Jetzt bewerben